

6. Відділення економіки, фінансів, менеджменту та бізнесу

Академік-секретар Відділення – д-р е. н., проф., академік ЧЕРЕП АЛЛА ВАСИЛІВНА

Персональний склад Відділення Академіки ГО «НАН ВО України»

1. АЛЕКСЄЄВ ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ – д-р е. н., професор, зав. каф. фінансів

 *Національний університет «Львівська політехніка»*


2. АНДРОСОВА ОЛЕНА ФЕДОРІВНА – д-р е. н., професор каф. управління персоналом і маркетингу

 *Запорізький національний університет*


3. АНДРЮКАЙТІСНЕ РЕГІНА – д-р соціальних наук

 *Литовський університет спорту*

4. АНДРУШКІВ БОГДАН МИКОЛАЙОВИЧ – д-р е. н., професор, професор каф. управління інноваційною діяльністю та сферою послуг, заслужений діяч науки і техніки України

 *Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя*

4. АРАНЧІЙ ВАЛЕНТИНА ІВАНІВНА – доктор філософії зі спеціальності економіка підприємств і форми господарювання, професор каф. фінансів, банківської справи та страхування, перший проректор

 *Полтавський державний аграрний університет*

5. БОНДАРЧУК МАРІЯ КОСТЯНТИНІВНА – д-р е. н., професор, зав. каф. фінансів

 *Національний університет «Львівська політехніка»*

6. БОЯРКО ІРИНА МИКОЛАЇВНА – д-р е. н., професор, проректор з наукової та навчально-методичної роботи


 *Міжнародний європейський університет*


7. ВАХОВИЧ ІРИНА МИХАЙЛІВНА – д-р е. н., професор, ректор


 *Луцький національний технічний університет*


8. ВІННІЧЕНКО ІГОР ІВАНОВИЧ – д-р е. н., професор, зав. каф. економічної теорії та економіки сільського господарства


 *Дніпропетровський державний аграрний університет*


9. ВОРОНКОВА ВАЛЕНТИНА ГРИГОРІВНА – д-р філософських наук, професор, зав. кафедри управління та адміністрування
 *Запорізький національний університет*

10. ВУЙЧЕНКО МАРИНА АНАТОЛІЇВНА – д-р е. н., професор, професор каф. публічного управління та адміністрування
 *Уманський національний університет садівництва*


11. ГОНЧАР ОЛЬГА ІВАНІВНА – д-р е. н., професор, професор кафедри економічної теорії, підприємництва та торгівлі
 *Хмельницький національний університет*


12. ГОРАЛЬ ЛІЛІАНА ТАРАСІВНА – д-р е. н., професор, професор каф. фінансів
 *Івано-Франківський національний технічний університет нафти і газу*


13. ДАШКО ІРИНА МИКОЛАЇВНА – д-р е. н., професор, професор каф. управління персоналом і маркетингу
 *Запорізький національний університет*


14. ДЕЙНЕГА ІННА ОЛЕКСАНДРІВНА – д-р е. н., професор, професор каф. менеджменту, зав. каф. економіки та управління бізнесом
 *Рівненський державний гуманітарний університет*

15. ЖИВКО ЗІНАЇДА БОГДАНІВНА – д-р е. н., професор, зав. каф. менеджменту
 *Львівський державний університет внутрішніх справ*


16. ЖИХОР ОЛЕНА БОРИСІВНА – д-р е. н., професор, професор каф. економіки підприємства, бізнес-адміністрування та регіонального розвитку
 *Харківський національний університет міського господарства імені О.М. Бекетова*

17. ЗАМКОВА НАТАЛІЯ ЛЕОНІДІВНА – д-р філос. н., професор, каф. філософії та економічної теорії, заслужений працівник освіти, директор
 *Вінницький торговельно-економічний інститут КНТЕУ*

18. ЗБОРОВСЬКА ОЛЬГА МИХАЙЛІВНА – д-р е. н., професор, зав. каф. економіки підприємства та міжнародного бізнесу
 *Дніпропетровський університет імені Альфреда Нобеля*

19. КОБЕЛЕВА ТЕТЯНА ОЛЕКСАНДРІВНА – д-р е. н., професор каф. теорії та історії держави і права ВНЗ
 *"Національна академія управління»*


20. КОЛОКОЛЬЧИКОВА ІРИНА ВОЛОДИМИРІВНА – д-р е. н., професор,
декан ф-ту економіки та бізнесу

 *Таврійський державний агротехнологічний університет імені Дмитра Моторного*


21. КОРЕЦЬКИЙ МИКОЛА ХРИСТОФОРОВИЧ – д-р н. з держ. упр.,
професор

 *Президент ТОВ «ГРІК ГРУП»*


22. КОРЕЦЬКА СВІТЛАНА ОЛЕКСАНДРІВНА – д-р е. н., професор

 *Генеральний директор ТОВ «ГРІК ГРУП»*

23. КРИЛОВ ДЕНИС ВАЛЕРІЙОВИЧ – д-р е. н., професор, професор каф.
фінанси, банківська справа та страхування, заслужений економіст України

 *Запоріжський національний університет*

24. КУЗЬМІН ОЛЕГ ЄВГЕНОВИЧ – д-р е. н., професор, заслужений працівник
народної освіти України, директор

 *Навчально-науковий інститут економіки і менеджменту Національного університету «Львівська політехніка»*


25. КУЗНЕЦОВА АНЖЕЛА ЯРОСЛАВІВНА – д-р е. н., професор, ректор

 *ДВНЗ «Університет банківської справи»*


26. КУЧИН СЕРГІЙ ПАВЛОВИЧ – д-р е. н., професор, зав. кафедри мистецької
освіти та гуманітарних дисциплін

 *Харківський національний університет мистецтв імені І.П. Котляревського*

27. КЮРЧЕВ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ – д-р тех. н., професор, каф.
обладнання переробних і харчових виробництв ім. проф. Ф. Ю. Ялпачика, ректор

 *Таврійський державний агротехнологічний університет імені Дмитра Моторного*

28. МОСТЕНСЬКА ТЕТЯНА ЛЕОНІДІВНА – д-р е. н., професор, проректор з
наукової роботи, зав. каф. менеджменту

 *Національний університет харчових технологій*


29. ПЕРЕВОЗОВА ІРИНА ВОЛОДИМИРІВНА – д-р е. н., професор, зав. каф.
підприємства та маркетингу

 *Івано-франківський державний технічний університет нафти і газу*


30. ПЕРЕРВА ПЕТРО ГРИГОРОВИЧ – д-р е. н., професор, зав. каф.
економіки, бізнесу і міжнародних відносин

 *Харківський політехнічний інститут*


31. ПЕШКО АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ – кан. мед. н., д-р е. н.

 *Президент АПК «Надбужжся Плюс»*


32. ТАРАСЮК ГАЛИНА МИКОЛАЇВНА – д-р е.н., професор, зав. кафедри менеджменту організацій і адміністрування, відмінник освіти України

 *Державний університет «Житомирська політехніка»*

33. ТРПАК МАР'ЯН МИКОЛАЙОВИЧ – кан. е.н., доцен, професор кафедри фінансів, обліку та оподаткування імені С. Юрія, ректор, заслужений працівник освіти України

 *Навчально-реабілітаційний заклад вищої освіти «Кам'янець-Подільський державний інститут»*

34. ТОМАРЕВА-ПАТЛАХОВА ВІКТОРІЯ ВАЛЕРІЇВНА – д-р е.н., професор, зав. каф. менеджменту

 *Класичний приватний університет*

35. ЧЕПУРДА ЛЮДМИЛА МИХАЙЛІВНА – д-р е.н., професор, декан факультету харчових технологій та сфери обслуговування

 *Черкаський державний технологічний університет*

36. ЧЕРЕП АЛЛА ВАСИЛІВНА – д-р е.н., професор, зав. каф. фінансів, банківської справи та страхування, заслужений діяч науки і техніки України

 *Запорізький національний університет*


37. ЧЕРЕП ОЛЕКСАНДР ГРИГОРОВИЧ – д-р е.н., професор, професор каф. управління персоналом і маркетингу

 *Запорізький національний університет*

38. ШАУЛЬСЬКА ЛАРИСА ВОЛОДИМІРІВНА – д-р е.н., професор, професор каф. економіки підприємства

 *Київський національний університет імені Тараса Шевченка*

39. ШЕВЧУК ІРИНА БОГДАНІВНА – д-р.е.н., професор, зав. каф. цифрової економіки та бізнес-аналітики

 *Львівський національний університет імені І. Франка*

40. ЯРОВИЙ ІГОР МИКОЛАЙОВИЧ – кан. е. н., заступник директора з навчальної роботи


 *ВСП «Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування НАУ»*

ПОЧЕСНІ АКАДЕМІКИ:

1. Бочан Ігор Омелянович – д-р е. н., професор, заслужений працівник освіти України

2. Кредісов Анатолій Іванович – д-р е. н., професор, заслужений працівник народної освіти України

3. Марцин Володимир Степанович – д-р е. н., професор, зав. каф. міжнародної економіки та інвестиційної діяльності

 *Львівський інститут економіки і туризму*

4. Раєвський Костянтин Євгенович – д-р е. н., професор